

Catálogos

Robots Cartesianos

X Series

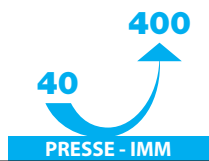
Tipo CO
Tipo MC
Tipo SM



✉ GA@ga-srl.com.ar
 🖥️ www.ga-srl.com.ar
 📞 Arg. (011) 4523.1536 / 4521.9657
 Int. (+54.11)
 📍 Bauness 1950 (C1431DNL) Buenos Aires, Argentina

GENERAL AUTOMATION S.R.L.





Xseries CO

CE

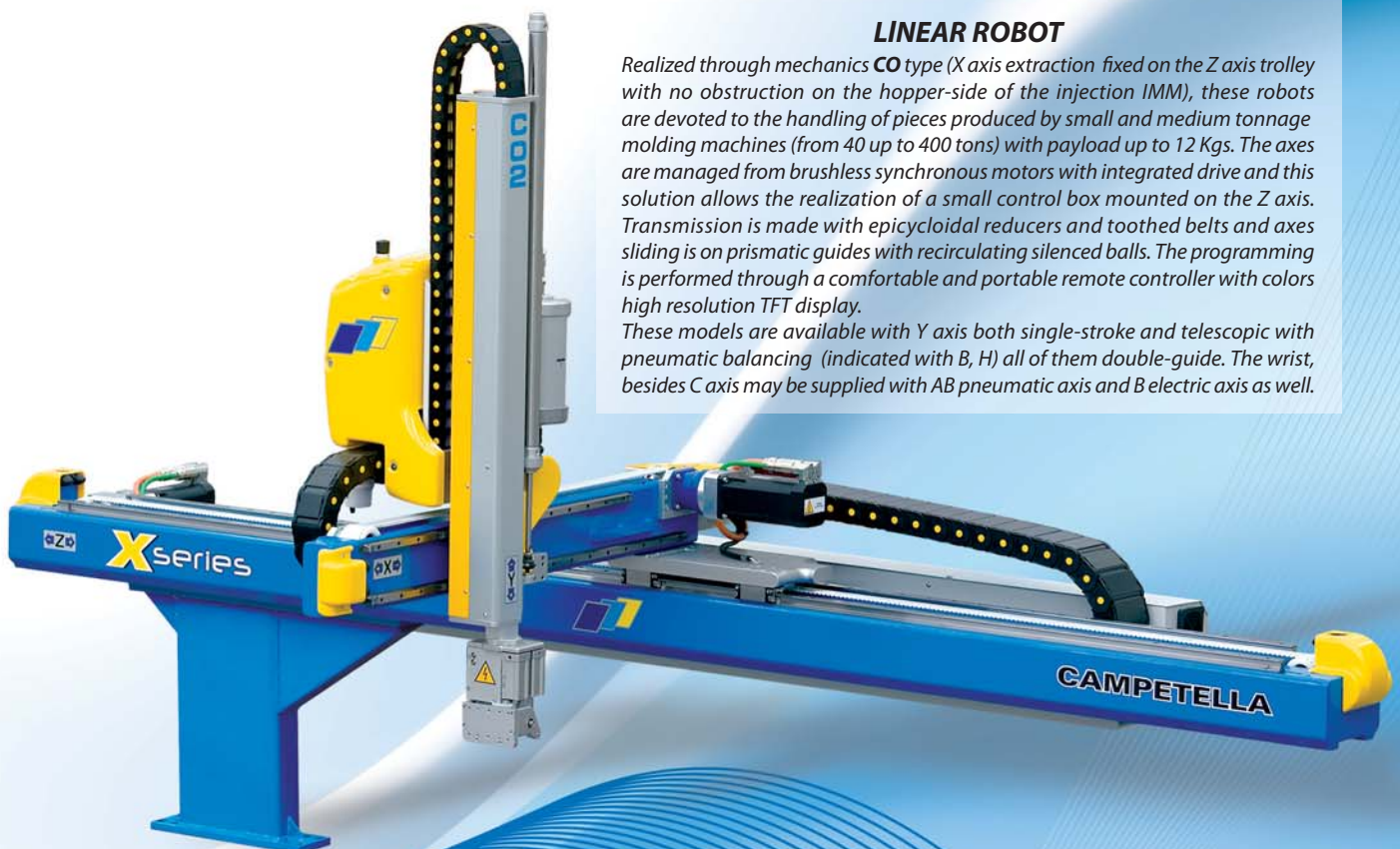
ROBOT CARTESIANI

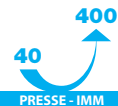
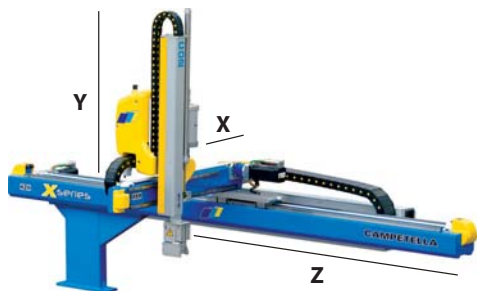
Realizzati con meccanica di tipo **CO** (asse estrazione X fisso sul carrello dell'asse Z senza nessun ingombro verso il lato tramoggia della pressa iniezione), questi robot sono dedicati alla manipolazione di pezzi stampati su presse di piccolo e medio tonnellaggio (da 40 a 400 ton.) con portate fino a 12 Kg. Gli assi sono mossi da motori brushless sincroni con drive integrato, soluzione che permette la realizzazione di un quadro elettrico di dimensioni contenute montato direttamente sull'asse Z. La trasmissione è realizzata con riduttori epicicloidali, cinghie dentate e lo scorrimento degli assi avviene su guide prismatiche a ricircolo di sfere silenziate. La programmazione è eseguita tramite una pratica consolle portatile con schermo TFT a colori alta risoluzione. Questi modelli sono disponibili con asse Y sia monofilata che telescopico con bilanciamento pneumatico (indicato con le sigle B, H) entrambi con doppia guida. Il polso, oltre che dell'asse C, può essere corredato anche di asse AB pneumatico e asse B elettrico.

LINEAR ROBOT

*Realized through mechanics **CO** type (X axis extraction fixed on the Z axis trolley with no obstruction on the hopper-side of the injection IMM), these robots are devoted to the handling of pieces produced by small and medium tonnage molding machines (from 40 up to 400 tons) with payload up to 12 Kgs. The axes are managed from brushless synchronous motors with integrated drive and this solution allows the realization of a small control box mounted on the Z axis. Transmission is made with epicycloidal reducers and toothed belts and axes sliding is on prismatic guides with recirculating silenced balls. The programming is performed through a comfortable and portable remote controller with colors high resolution TFT display.*

These models are available with Y axis both single-stroke and telescopic with pneumatic balancing (indicated with B, H) all of them double-guide. The wrist, besides C axis may be supplied with AB pneumatic axis and B electric axis as well.





CE

| Dispositivo di controllo | Azionamento asse Z | Azionamento asse X | Azionamento asse Y | Ripetibilità di posiz. |
|--------------------------|---|---|---|---------------------------|
| Controller | Z axis drive | X axis drive | Y axis drive | Positioning repeatability |
| CNC | Brushless Sincroni Brushless Synchronous | Brushless Sincroni Brushless Synchronous | Brushless Sincroni Brushless Synchronous | ± 0,1 |

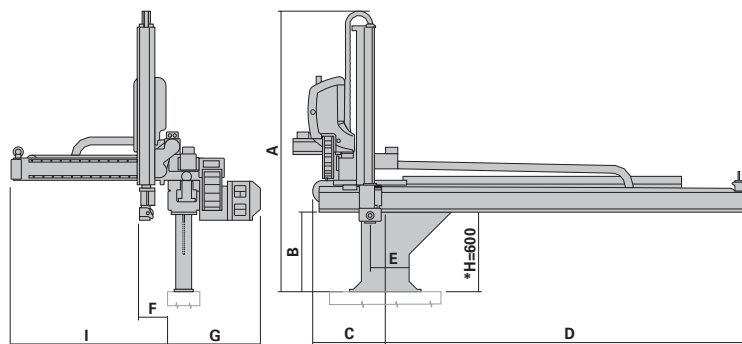
| Modello Model | Pressa IMM | Taglia Size | Asse Z Z axis mm | Asse X X axis mm | Asse Y Y axis mm | Sfilata Vertical stroke | Portata Kg Load Kg |
|---------------|-------------------------|-------------|------------------|------------------|------------------|-------------------------|--------------------|
| CO1 | Fino a 200 Up to 200 | 1 | 1600 | 600 | H B 1000 | 2 1 | 12 12 |
| CO2 | Fino a 400 Up to 400 | 1 | 2000 | 700 | H 1400 B 1200 | 2 1 | 12 12 |
| | | 2 | 2500 | | H 1400 B 1200 | 2 1 | 12 12 |

B= versione monosfilata, doppiaguida
H= versione con portata maggiorata, telescopico doppia guida con bilanciamento pneumatico, polso rinforzato

B= double-guide single-stroke version
H= version with increased capacity, double-guide telescopic with pneumatic balancing, reinforced wrist



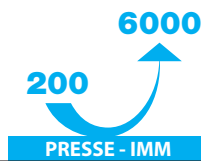
Consolle di programmazione
Hand held controller



Xseries CO

*Supporti standard disponibili H=400-500-600-700mm
 *Standard supports available H=400-500-600-700mm
 Le quote A e B variano per differenza secondo il supporto scelto
 The heights A and B vary according to the selected support

| Modello Model | A mm | B mm | C mm | D mm | E mm | F mm | G mm | I mm |
|---------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| CO1-1-H | 1616 | 488 | 566 | 1923 | 52 | 218 | 527 | 919 |
| CO2-1-H | 1816 | 488 | 603 | 2400 | 89 | 218 | 527 | 1040 |
| CO2-2-H | 1816 | 488 | 582 | 2813 | 68 | 218 | 527 | 1040 |
| CO1-1-B | 2113 | 488 | 566 | 1923 | 52 | 218 | 527 | 919 |
| CO2-1-B | 2513 | 488 | 603 | 2400 | 89 | 218 | 527 | 1040 |
| CO2-2-B | 2513 | 488 | 582 | 2813 | 68 | 218 | 527 | 1040 |



Xseries MC

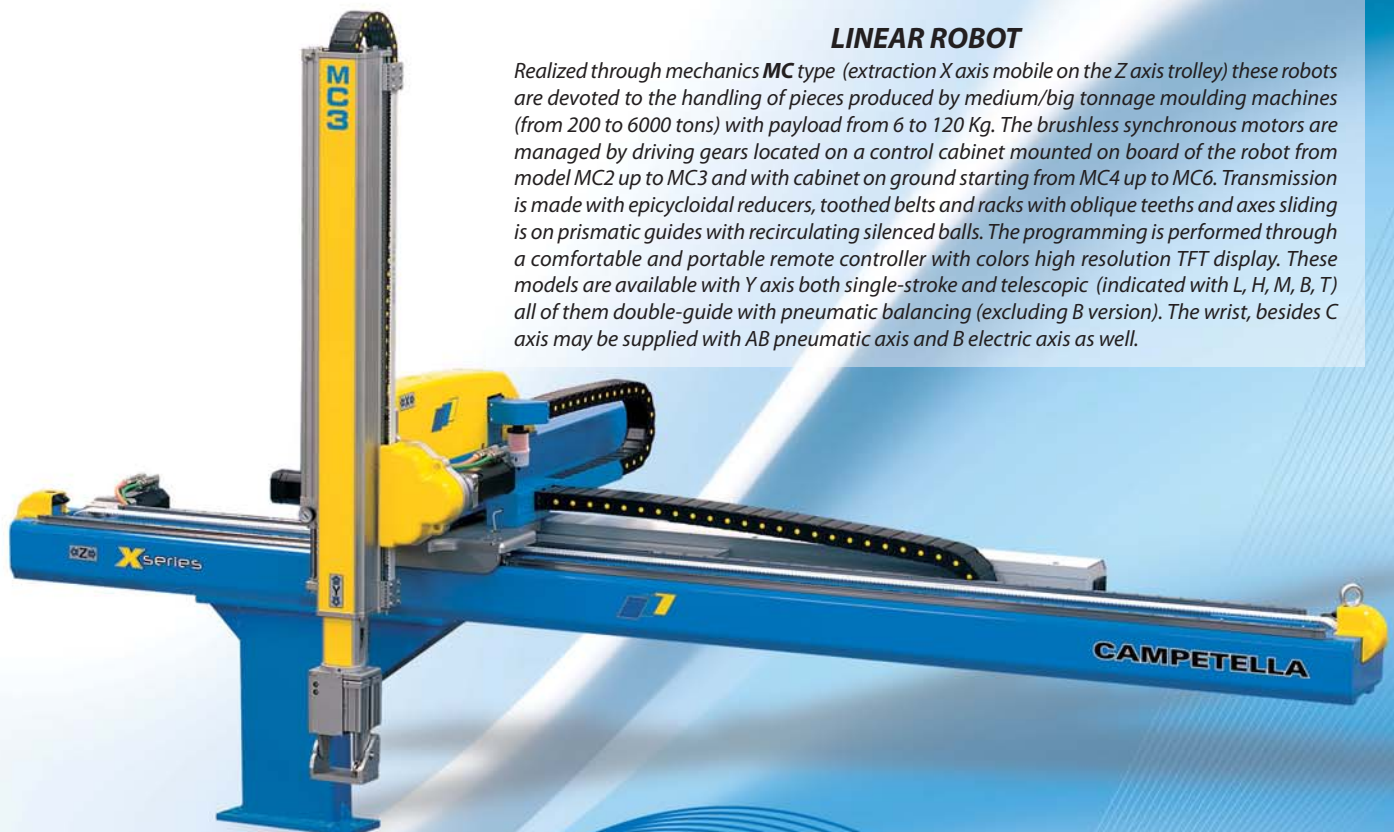
CE

ROBOT CARTESIANI

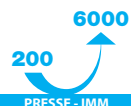
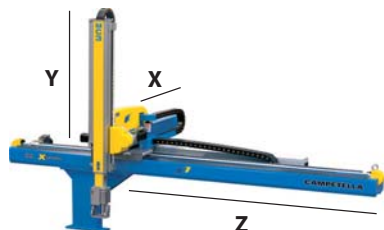
Realizzati con meccanica di tipo **MC** (asse di estrazione X mobile sul carrello dell'asse Z) questi robot sono dedicati alla manipolazione di pezzi stampati su presse di medio/grande tonnellaggio, (da 200 a 6000 ton.) con portate che vanno dai 6 ai 120 Kg. L'area impegnata dai sistemi di presa risulta libera da ogni interferenza con l'asse X rendendo più agevole l'estrazione dallo stampo dei particolari. Gli assi sono mossi da motori brushless sincroni gestiti da azionamenti collocati su armadio di controllo a bordo fino alla meccanica MC3 compresa e a terra per le meccaniche MC4-MC5 e MC6. La trasmissione è realizzata con riduttori epicicloidali, cinghie dentate o cremagliere a denti obliqui e lo scorrimento degli assi avviene su guide prismatiche a ricircolo di sfere silenziate. La programmazione è eseguita tramite una pratica consolle portatile con schermo TFT a colori alta risoluzione. Questi modelli sono disponibili con asse Y sia monofilata che telescopico (indicato con le sigle H, M, B, T) tutti con doppia guida e bilanciamento pneumatico (tranne versione B). Il polso, oltre che dell'asse C, può essere corredato anche di asse AB pneumatico e asse B elettrico.

LINEAR ROBOT

*Realized through mechanics **MC** type (extraction X axis mobile on the Z axis trolley) these robots are devoted to the handling of pieces produced by medium/big tonnage moulding machines (from 200 to 6000 tons) with payload from 6 to 120 Kg. The brushless synchronous motors are managed by driving gears located on a control cabinet mounted on board of the robot from model MC2 up to MC3 and with cabinet on ground starting from MC4 up to MC6. Transmission is made with epicycloidal reducers, toothed belts and racks with oblique teeth and axes sliding is on prismatic guides with recirculating silenced balls. The programming is performed through a comfortable and portable remote controller with colors high resolution TFT display. These models are available with Y axis both single-stroke and telescopic (indicated with L, H, M, B, T) all of them double-guide with pneumatic balancing (excluding B version). The wrist, besides C axis may be supplied with AB pneumatic axis and B electric axis as well.*



CAMPETELLA Robotic Center Srl • Via del Molino, 34 • 62010 MONTECASSIANO (MC) ITALY • Tel. +39 0733 290153 - Fax +39 0733 599290 • commerciale@campetella.it



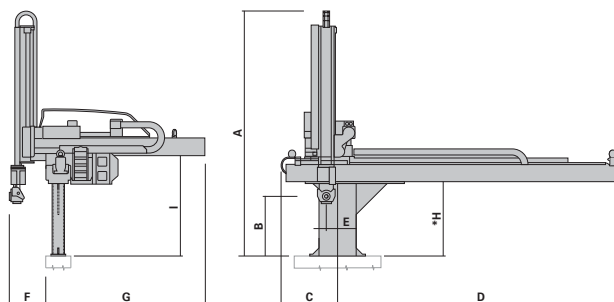
| Modello Model | Pressa IMM | Taglia Size | Asse Z Z axis mm | Asse X X axis mm | Asse Y Y axis mm | Sfilata Vertical stroke | Portata Kg Load Kg |
|------------------|---------------------------|----------------|------------------------|------------------------|------------------------|-------------------------------|-----------------------|
| MC2 | Fino a 600 Up to 600 | 1 | 2000 | 1000 | H 1600 | 2 | 15 |
| | | | | | M 1200 | 1 | 24 |
| | | | | | B 1400 | 1 | 15 |
| | | 2 | 2500 | 1000 | H 1600 | 2 | 15 |
| | | | | | M 1200 | 1 | 24 |
| | | | | | B 1200 | 1 | 15 |
| 3 | 3000 | 1000 | H 1600 | 2 | 15 | | |
| | | | M 1200 | 1 | 24 | | |
| | | | B 1200 | 1 | 15 | | |
| MC3 | Fino a 1000 Up to 1000 | 5 | 2500 | 1200 | H 1800 | 2 | 24 |
| | | | | | M 1400 | 1 | 40 |
| | | | | | B 1600 | 1 | 24 |
| | | 6 | 3000 | 1200 | H 1800 | 2 | 24 |
| | | | | | M 1400 | 1 | 40 |
| | | | | | B 1600 | 1 | 24 |
| 7 | 3500 | 1200 | H 1800 | 2 | 24 | | |
| | | | M 1400 | 1 | 40 | | |
| | | | B 1600 | 1 | 24 | | |
| MC4 | Fino a 1600 Up to 1600 | 1 | 3000 | 1500 | H 2000 | 2 | 40 |
| | | | | | T 2000 | 3 | 25 |
| | | 2 | 3000 | 1500 | H 2400 | 2 | 40 |
| | | | | | T 2580 | 3 | 25 |
| | | 3 | 3500 | 1500 | H 2400 | 2 | 40 |
| | | | | | T 2580 | 3 | 25 |
| 4 | 4000 | 1500 | H 2400 | 2 | 40 | | |
| | | | T 2580 | 3 | 25 | | |
| MC5 | Fino a 3000 Up to 3000 | 1 | 4000 | 2000 | H 2400 | 2 | 60 |
| | | | | | T 2400 | 3 | 40 |
| | | 2 | 5000 | 2500 | H 2800 | 2 | 60 |
| T 2800 | 3 | | | | 40 | | |
| MC6 | Fino a 6000 Up to 6000 | 1 | 6000 | 2500 | H 3400 | 2 | 120 |
| | | | | | T 3400 | 3 | 80 |

H = versione con portata maggiorata, telescopico doppia guida con bilanciamento pneumatico, polso rinforzato
M = versione con portata e rigidità maggiorata, monofilata doppia guida con bilanciamento pneumatico, polso rinforzato
T = versione con ingombro ridotto in altezza, tripla sfilata, doppia guida con bilanciamento pneumatico, portata ridotta
B = versione monofilata, doppia guida

H = version with increased capacity, double-guide telescopic slide with pneumatic balancing, reinforced wrist
M = version with increased capacity and rigidity, double-guide single-stage slide with pneumatic balancing, reinforced wrist
T = version with reduced height dimensions, double-guide triple-stage slide with pneumatic balancing.
B = double-guide single-stage slide version



Consolle di programmazione
Hand held controller



Xseries MC

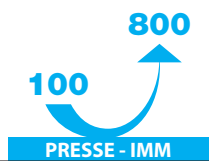
| Modello Model | A mm | B mm | C mm | D mm | E mm | F mm | G mm | H mm | I mm |
|------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| MC2-1 H | 1898 | 495 | 460 | 2306 | 101 | 292 | 1310 | 600 | 810 |
| MC2-2 H | 1898 | 495 | 355 | 2892 | 78 | 292 | 1310 | 600 | 810 |
| MC2-3 H | 1898 | 495 | 441 | 3346 | 86 | 292 | 1310 | 600 | 810 |
| MC2-1 B | 2448 | 516 | 460 | 2306 | 101 | 252 | 1310 | 600 | 810 |
| MC2-2 B | 2448 | 516 | 355 | 2892 | 78 | 252 | 1310 | 600 | 810 |
| MC2-3 B | 2448 | 516 | 441 | 3346 | 86 | 252 | 1310 | 600 | 810 |
| MC2-1 M | 2374 | 513 | 460 | 2306 | 101 | 281 | 1310 | 600 | 810 |
| MC2-2 M | 2374 | 513 | 355 | 2892 | 78 | 281 | 1310 | 600 | 810 |
| MC2-3 M | 2374 | 513 | 441 | 3346 | 86 | 281 | 1310 | 600 | 810 |
| MC3-5 H | 2318 | 528 | 490 | 2886 | 58 | 318 | 1620 | 600 | 834 |
| MC3-6 H | 2318 | 528 | 480 | 3438 | 47 | 318 | 1620 | 600 | 834 |
| MC3-7 H | 2318 | 528 | 630 | 3771 | 194 | 318 | 1620 | 600 | 834 |
| MC3-5 B | 2318 | 528 | 490 | 2886 | 58 | 318 | 1620 | 600 | 834 |
| MC3-6 B | 2318 | 528 | 480 | 3438 | 47 | 318 | 1620 | 600 | 834 |
| MC3-7 B | 2318 | 528 | 630 | 3771 | 194 | 318 | 1620 | 600 | 834 |
| MC3-5 M | 2798 | 528 | 490 | 2886 | 58 | 321 | 1620 | 600 | 834 |
| MC3-6 M | 2798 | 528 | 480 | 3438 | 47 | 321 | 1620 | 600 | 834 |
| MC3-7 M | 2798 | 528 | 630 | 3771 | 194 | 321 | 1620 | 600 | 834 |

*Supporti standard disponibili H=500-600-700-800mm
 *Standard supports available H=500-600-700-800mm
 Le quote A e B variano per differenza secondo il supporto scelto
 The heights A and B vary according to the selected support

| Modello Model | A mm | B mm | C mm | D mm | E mm | F mm | G mm | H mm | I mm |
|------------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| MC4-1 H | 2660 | 742 | 724 | 3370 | 209 | 365 | 2077 | 800 | 1093 |
| MC4-2 H | 2860 | 742 | 574 | 3520 | 209 | 365 | 2077 | 800 | 1093 |
| MC4-3 H | 2860 | 742 | 694 | 3940 | 179 | 365 | 2077 | 800 | 1093 |
| MC4-4 H | 2860 | 742 | 711 | 4405 | 196 | 365 | 2077 | 800 | 1093 |
| MC5-1 H | 3094 | 774 | 695 | 4645 | 197 | 465 | 2748 | 800 | 1155 |
| MC5-2 H | 3294 | 774 | 775 | 5520 | 172 | 465 | 3268 | 800 | 1155 |
| MC6-1 H | 3885 | 638 | 905 | 6290 | 197 | 617 | 3490 | 800 | 1250 |
| MC4-1 T | 2240 | 735 | 724 | 3370 | 209 | 453 | 2080 | 800 | 1093 |
| MC4-2 T | 2435 | 735 | 574 | 3520 | 209 | 453 | 2080 | 800 | 1093 |
| MC4-3 T | 2435 | 735 | 694 | 3940 | 179 | 453 | 2080 | 800 | 1093 |
| MC4-4 T | 2435 | 735 | 711 | 4405 | 196 | 453 | 2080 | 800 | 1093 |
| MC5-1 T | 2693 | 770 | 695 | 4645 | 197 | 557 | 2748 | 800 | 1155 |
| MC5-2 T | 2813 | 770 | 775 | 5520 | 172 | 557 | 3268 | 800 | 1155 |
| MC6-1 T | 3170 | 1080 | 905 | 6290 | 197 | 580 | 3530 | 800 | 1250 |

*Supporti standard disponibili H=800-900-1000mm
 *Standard supports available H=800-900-1000mm
 Le quote A e B variano per differenza secondo il supporto scelto
 The heights A and B vary according to the selected support

I dati delle macchine possono essere soggetti a variazioni senza nessun preavviso da parte della ditta produttrice e ciò al fine di migliorarne le prestazioni.
 As part of philosophy to continuously improve the performance of its robots, the company reserves right to modify the characteristics data of the machines without prior notification.



Xseries SM

CE

ROBOT CARTESIANI

Realizzati con meccanica dedicata all'ingresso laterale, sul lato opposto operatore della pressa ad iniezione (da 100 a 800 ton), questi robot dispongono di tre assi cartesiani liberamente programmabili.

Questi, unitamente alla rotazione del polso (per il ribaltamento del pezzo dalla posizione verticale di prelievo nello stampo alla posizione orizzontale di deposito) consentono il prelievo dei pezzi sia sul piano fisso che mobile e garantiscono la gestione di una ampia area di lavoro fuori macchina per il deposito ordinato, la pallettizzazione, il prelievo di inserti ed altre operazioni.

La loro struttura è concepita sia per il fissaggio tradizionale su spalla fissa della pressa che con struttura indipendente a terra.

Disponibili in due modelli con portata fino a 12 kg, sono ideali per cicli di lavoro particolarmente veloci (2,5"), per applicazioni IML o laddove esistano limitazioni di altezza sopra la pressa che impediscano l'utilizzo di robot tradizionali.

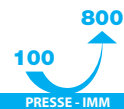
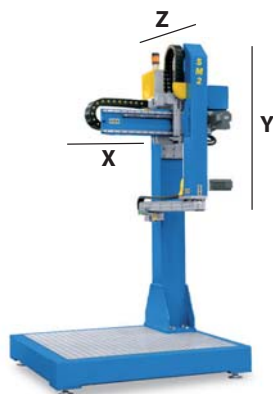
I motori brushless sincroni sono gestiti da azionamenti collocati su armadio di controllo a terra; la programmazione può essere eseguita tramite ergonomica consolle portatile con schermo TFT a colori.

LINEAR ROBOT

Realised through mechanics devoted to side entry, on the opposite operator side of the injection moulding machine (from 100 up to 800 tons), these robots have three Cartesian axes freely programmable. The axis enable the collection of the pieces both on the fixed platen and on the mobile one in combination with the wrist rotation (dedicated to tipping over the piece from the mould picking vertical position to the storing horizontal position). They guarantee the management of a wide working area outside the machine for neat storing, palletizing, inserts collection and other operations.

The robots structure was planned both for traditional fixing on the machine fixed platen and for independent structure fixed on the ground. Available in two models with loading up to 12 kg, they are ideal for: working cycles that are particularly fast (2,5"), for IML applications and wherever height limitations above the IMM exist, thus preventing the use of traditional robots. The brushless synchronous motors are managed by driving gears located on the selfstanding control cabinet, the programming can also be performed through a portable and ergonomic remote controller, equipped with TFT colour display.





CE

| Dispositivo di controllo | Azionamento asse Z | Azionamento asse X | Azionamento asse Y | Ripetibilità di posiz. |
|--------------------------|---|---|---|---------------------------|
| Controller | Z axis drive | X axis drive | Y axis drive | Positioning repeatability |
| CNC | Brushless Sincroni Brushless Synchronous | Brushless Sincroni Brushless Synchronous | Brushless Sincroni Brushless Synchronous | ± 0,1 mm |

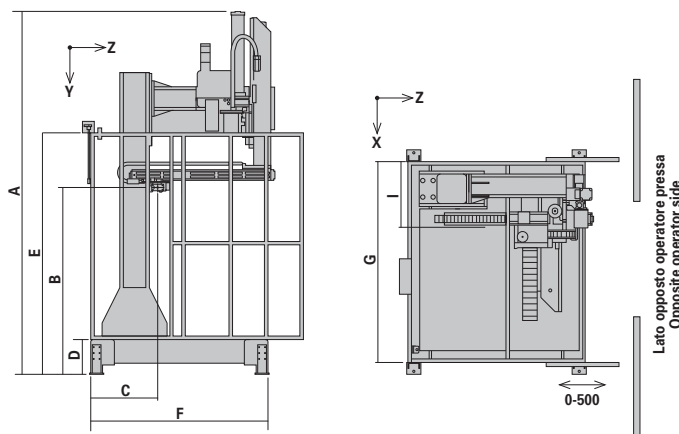
| Modello Model | Pressa IMM | Taglia Size | Asse Z Z axis mm | Asse X X axis mm | Asse Y Y axis mm | Sfilata Vertical stroke | Portata Kg Load Kg |
|---------------|-------------------------|-------------|------------------|------------------|------------------|-------------------------|--------------------|
| SM2 | Fino a 500 Up to 500 | -- | 1800 | 600 | O 700 | 1 | 6 |
| SM3 | Fino a 800 Up to 800 | -- | 2000 | 800 | O 800 | 1 | 12 |
| SM3 | Fino a 800 Up to 800 | -- | 2000 | 800 | D 800 | 1 | 6+6 |

O = n. 1 asse doppiasfilata, doppiaguida
D = n. 2 assi doppiasfilata, doppiaguida

O = n.1 axis double-guide double-stage slide version
D = n.2 axis double-guide double-stage slide version



Consolle di programmazione
Hand held controller



| Modello Model | A mm | B mm | C mm | D mm | E mm | F mm | G mm | I mm |
|---------------|--|--|------|------|------|------|------|------|
| SM2 O | da 3077 a 2827 passo 62,5 from 3077 to 2827 step 62,5 | da 1548 a 1298 passo 62,5 from 1548 to 1298 step 62,5 | 770 | 294 | 2044 | 1500 | 1700 | 572 |
| SM3 O | da 3555 a 2930 passo 62,5 from 3555 to 2930 step 62,5 | da 1830 a 1205 passo 62,5 from 1830 to 1205 step 62,5 | 872 | 225 | 2225 | 1700 | 2300 | 883 |
| SM3 D | da 3555 a 2930 passo 62,5 from 3555 to 2930 step 62,5 | da 1830 a 1205 passo 62,5 from 1830 to 1205 step 62,5 | 872 | 225 | 2225 | 1700 | 2300 | 953 |

I dati delle macchine possono essere soggetti a variazioni senza nessun preavviso da parte della ditta produttrice e ciò al fine di migliorarne le prestazioni.
As part of philosophy to continuously improve the performance of its robots, the company reserves right to modify the characteristics data of the machines without prior notification.